

MÓDULO DE AMINAS

Upgrading - Endulzamiento del gas natural y biogás

Nuestro **sistema de absorción con torres de Aminas** permite tratar gases de diferentes fuentes con altos contenidos de CO₂ y H₂S. Este proceso remueve dichos componentes debido a la afinidad que tienen las aminas con ellos, lo que resulta en un proceso muy eficiente. Nuestra solución consta de torres contactoras en donde se absorben los contaminantes y se obtiene el gas tratado; y torres regeneradoras (en un ciclo cerrado) donde las aminas recuperan la capacidad de absorción.

Cabe destacar que la eliminación de H₂S es esencial para el uso del gas o biogás como fuente de energía, ya que su presencia puede afectar negativamente el rendimiento y la vida útil de los equipos utilizados en la combustión de dichos gases.

Mientras el proceso absorción se lleva a cabo, las aminas contaminadas se regeneran en la torre dedicada a tal fin. De esta manera, el proceso de upgrading se efectúa en forma continua.

La configuración de las torres aminas –como otras de nuestras soluciones– se realiza íntegramente a la medida del cliente, ajustándose a las condiciones de entrada y salida requeridas.

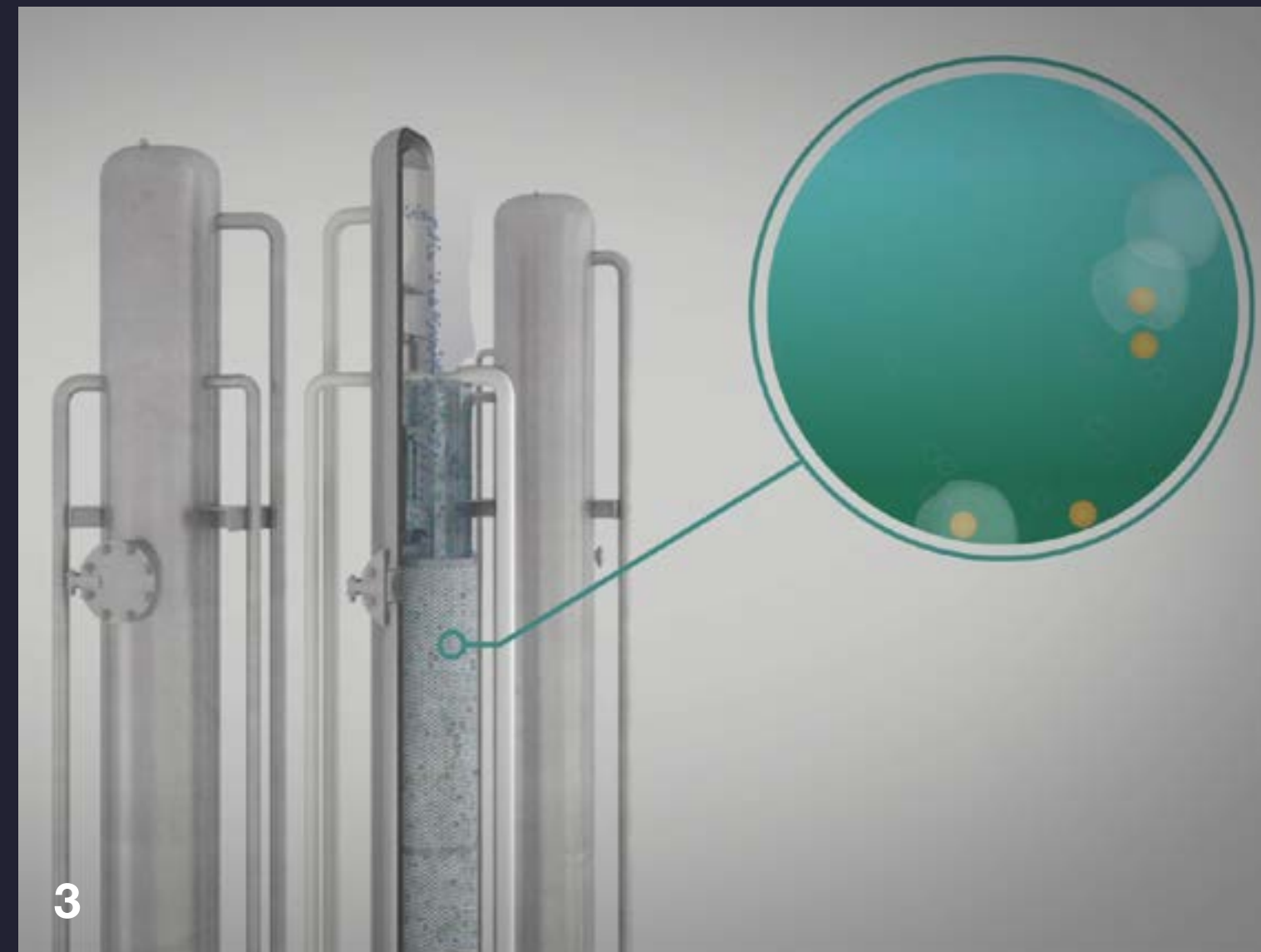
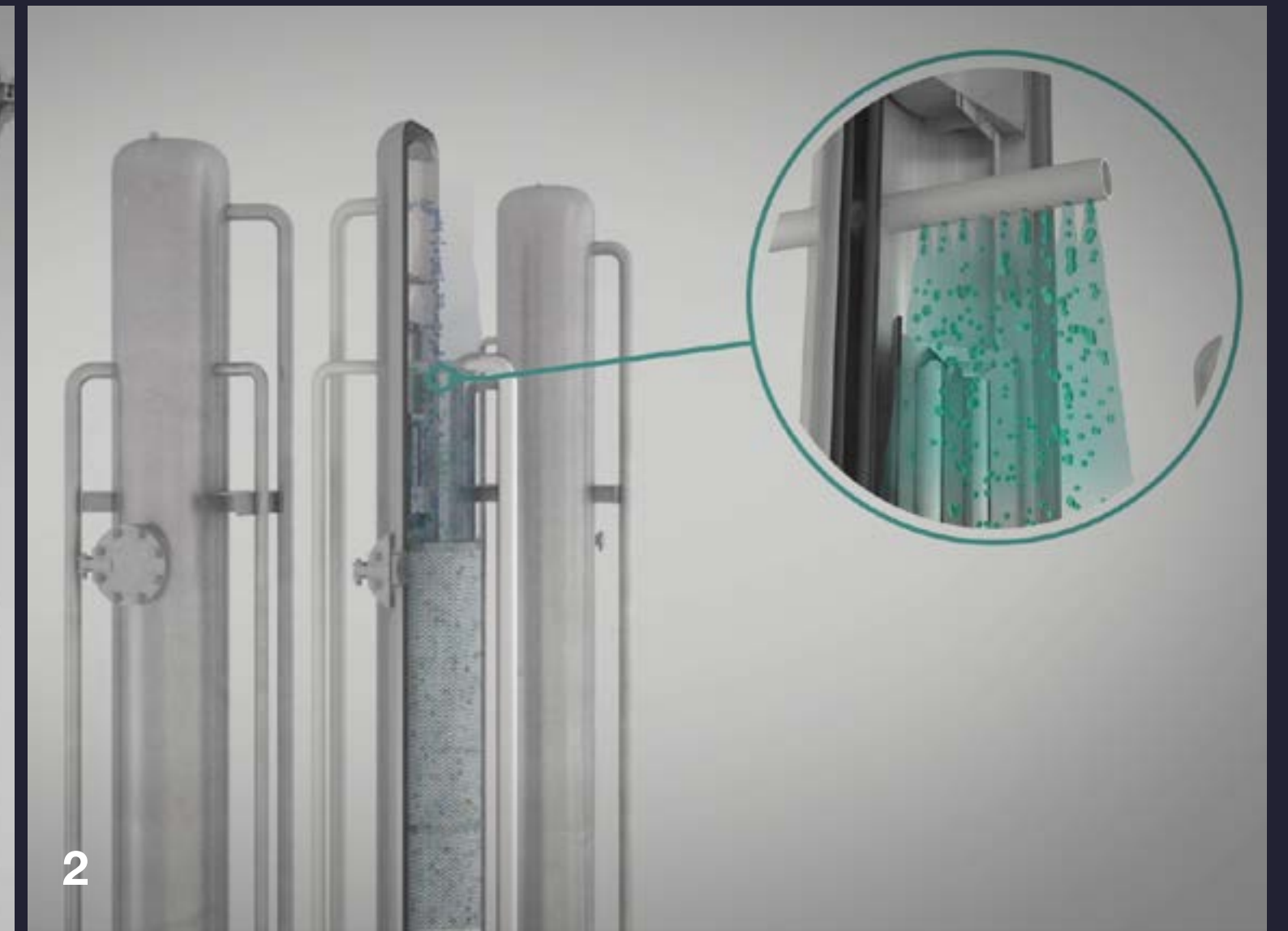
Última actualización: MAR/2026.



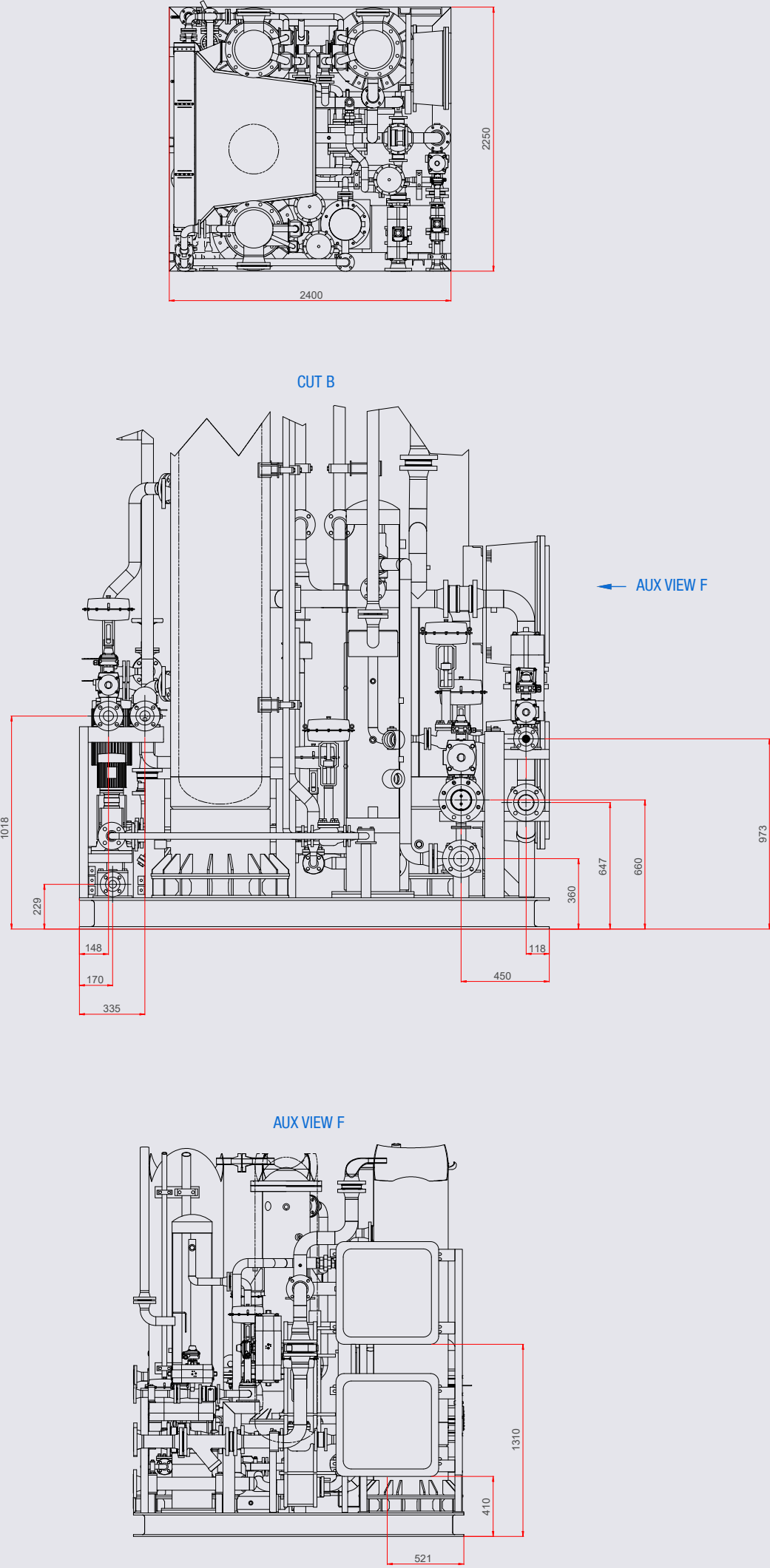
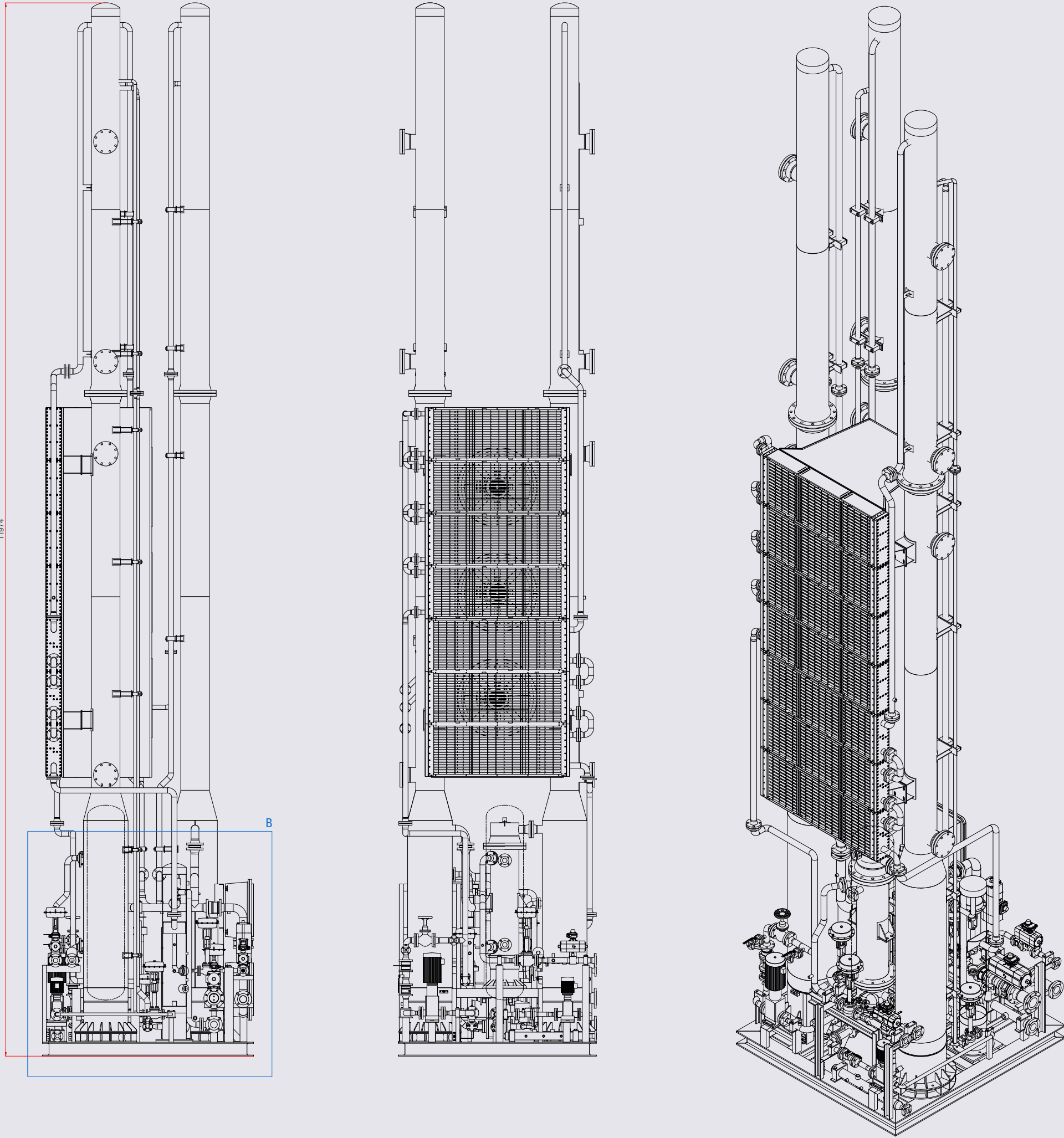
Descripción del proceso:

Absorción de contaminantes por aminas

1. Ingreso del gas a la torre de absorción.
2. Aspersor de aminas.
3. Captura de contaminantes por absorción.
4. Torre de recuperación de aminas en ciclo cerrado.



Dimensiones (mm)



Ficha
Técnica

MÓDULO DE AMINAS		
Potencia eléctrica instalada	KW	30
	HP	40
Características del gas		
Presión (Mín/Máx)	barg	1 a 35
	psig	14,5 a 507,6
Temperatura (Mín/Máx)	°C	10 a 50
	°F	50 a 122
Caudal (Mín/Máx)	Sm³/h	500 a 4000
	MSCFD	425 a 3397
Dióxido de Carbono	CO ₂	hasta 10%
Sulfuro de Hidrógeno	H ₂ S	hasta 2%
Consumo de servicios auxiliares	Agua desmineralizada	1 m³/semana
	Amina	0,5 m³/mes
	Vapor	350 kg/h @ 7 barg 8,4 Ton/Día @ 101,5 psig
	Aire	2,8 Nm3/h @ 8 barg (ISO-8573-1 Tipo [2;2;2] o calidad superior) 2,508 MSCFD @ 116,0 psig (ISO-8573-1 Tipo[2;2;2] o calidad superior)
Dimensiones		2,6m largo x 2,5m ancho x 12m alto
Peso		16,5 toneladas

Todos los valores se expresan en base a una operación regular y pueden presentar cambios con la variación de la composición del gas y las condiciones ambientales.

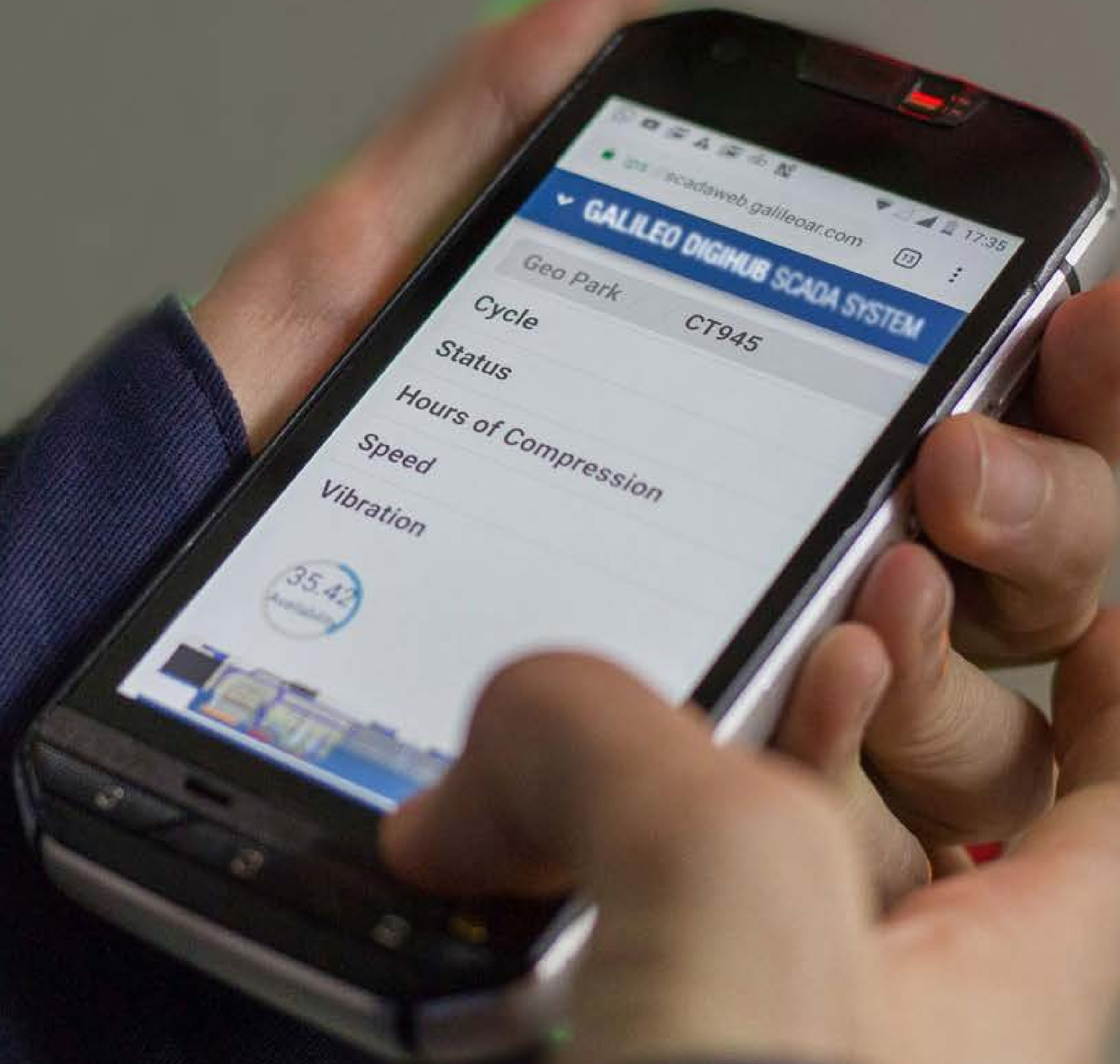
Seguimiento con el Sistema Scada - Galileo DigiHub

No nos limitamos a vender tecnología; prestamos un servicio. Lo acompañaremos las 24 horas los siete días de la semana, monitoreando parámetros clave con nuestro **Sistema Scada - Galileo DigiHub*** y brindando soporte en el terreno para mantener su uptime lo más alto posible.

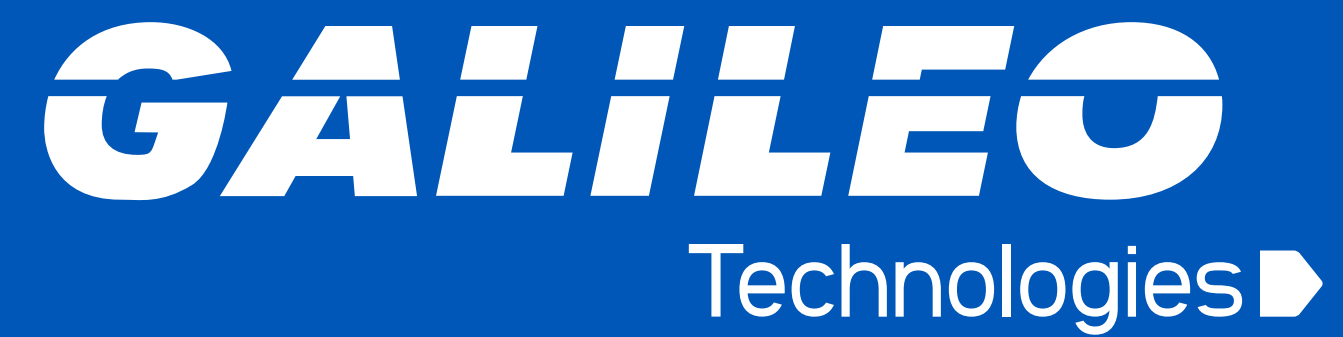
Hasta un 99% de recuperación de metano, de fácil rastreo a través un único sistema integrado.

Variables claves de producción, transporte y entrega al cliente final pueden rastrearse en línea, de forma remota y en tiempo real con nuestro propio sistema SCADA.

Nuestra solución integrada no solo favorece una eficiente localización y resolución de problemas, sino que también proporciona un único sistema de control para el funcionamiento completo, desde la entrada, pasando por el upgrading del gas hasta llegar a la salida en el Gasoducto Virtual.



*Éste es un servicio adicional y se contrata por separado.



info@galileoar.com

www.galileotechnologies.com

Síguenos en nuestras redes:



Nueva Jersey
333 Cedar Ave
Middlesex, NJ 08846
Estados Unidos

Buenos Aires
Av. General Paz Provincia 265
(B1674AOA) Sáenz Peña,
Partido de Tres de Febrero
Pcia. de Buenos Aires,
Argentina

San Pablo
Rua Doutor Renato Paes de
Barros, 750, Cj. 95 y 96,
Itaim Bibi, San Pablo, SP, Brasil
CEP 04530-001